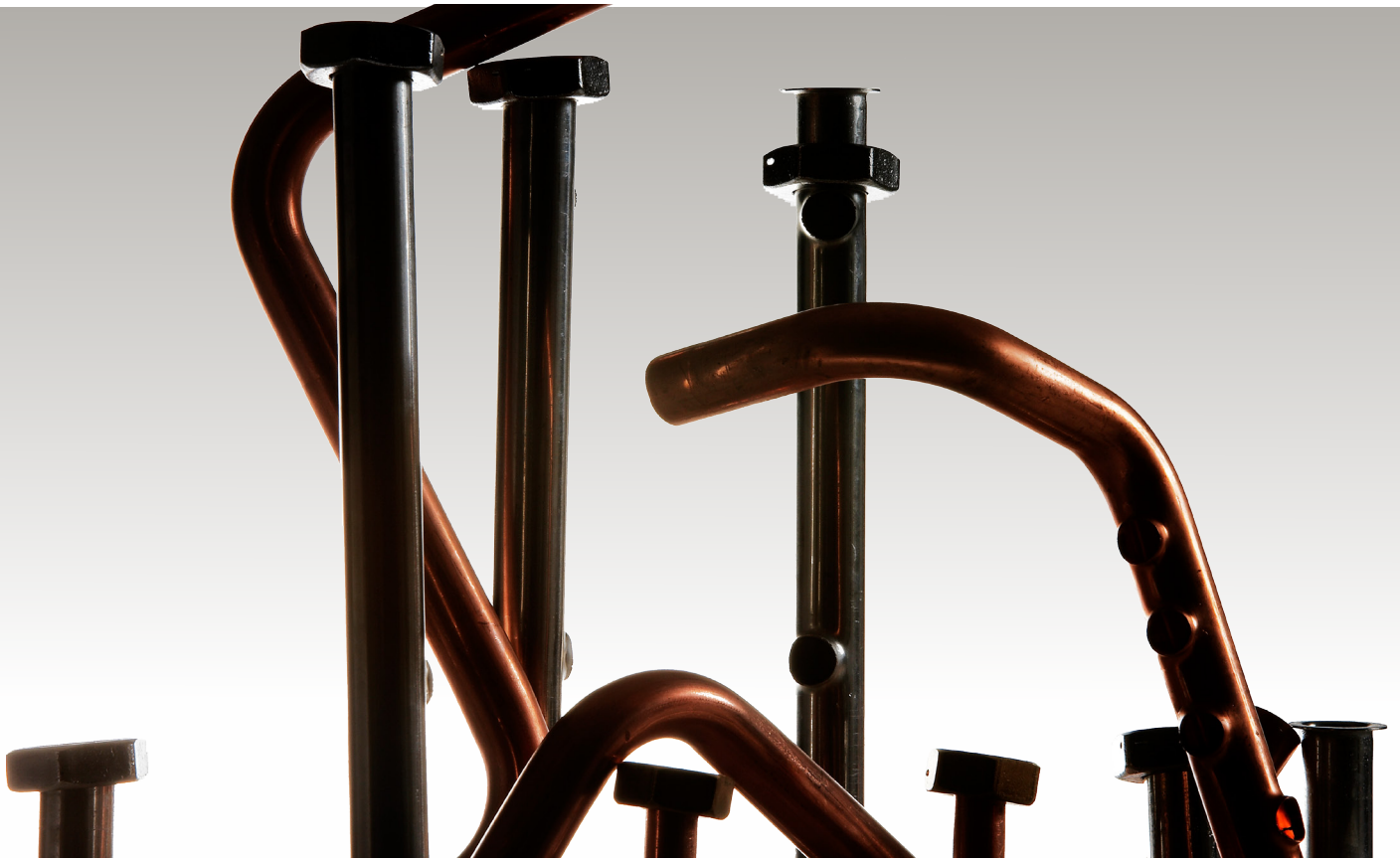


Prefab



Prefabricerade anslutningsdetaljer

Prefabricerade anslutningsdetaljer för apparater till värme- och tappvattensystem.

Allmän information

Prefabricerade anslutningsdetaljer för apparater till värme- och tappvattensystem, sjukhusapparater, diskmaskiner, vattenlås m.m.

TEKNISK DATA

Rörkonstruktioner	Tunnväggiga koppar- och rostfria stålror
Dimension	6 – 42 mm
Plaströrskonstruktioner	PEH
Dimension	32 - 315 mm
PN	3,2 - 10

UTFÖRANDE

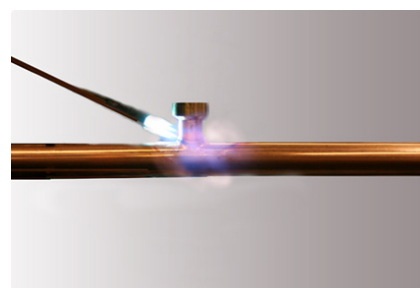
På vår avdelning för prefabricering arbetar vi såväl med bearbetning av rör som med montering av komponenter till kompletta enheter.

På komponentsidan finns egen tillverkning av ventiler för värme- och tappvattensystem samt handelsprodukter från ledande tillverkare i Europa.

Tillverkning sker mot kundritning.

Konstruktionsprinciper enligt produktblad över

- Sammanfogning
- Rörbockning
- Uppkragning
- Flänskragning

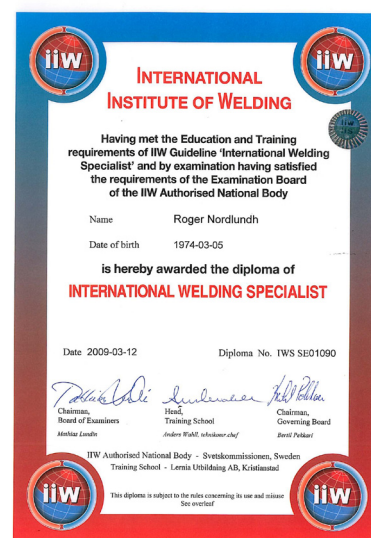


Sammanfogning

Lödning / Svetsning

TEKNISK DATA

Lödning	Enligt standard SS-EN 12799, SS-EN 12797. Samtliga lödare är certifierade enligt SS-EN 13133. Svetsansvarig är IWS certifierad.
Manuell svetsning	Enligt standard EN ISO 5817. Samtliga svetsare är certifierade enligt EN 287-1.
Orbitalsvetsning	Enligt standard SS-EN 288-5. Samtliga svetsare är certifierade enligt EN 1418.



Rörbockning

Kundspecifik tillverkning av bockade rörkonstruktioner.



TEKNISK DATA

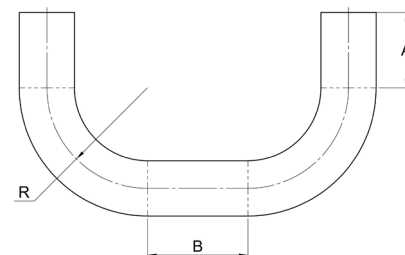
Dimensioner kopparrör	6, 10, 12, 15, 18, 22, 28 och 35 mm
Dimensioner tunnväggiga stålrör	6, 10, 12, 15, 18, 22, 28 och 35 mm
Max arbetstryck	1,6 MPa
Max arbetstemperatur	120 °C
Max rörlängd innan första bock	1995 mm

UTFÖRANDE

Mått A enligt principritningen avser minsta skänkelängd som är 20 mm vid lödning och 30 mm för kopplingsanslutning plus bockningsradie.

För undvikande av efterkapning bör 40 mm skänkelängd eftersträvas.

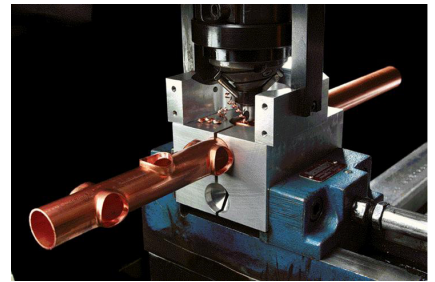
Mått B = 40 mm avser minsta mått mellan två bockar.



Bockningsradie för respektive dimension	
6 mm	R16
10 mm	R30
12 mm	R21,6
15 mm	R30 / R22,5
18 mm	R27
22 mm	R40 / R33
28 mm	R55
35 mm	R52,5 / R70

Uppkragning – Kopparrör

Kundspecifik tillverkning av rörkonstruktioner med uppkragad T-anslutning.

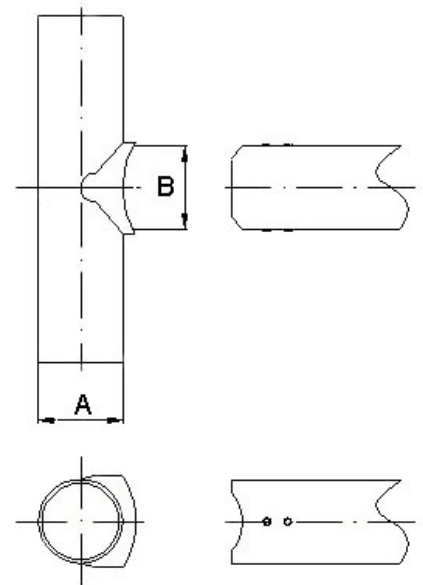


TEKNISK DATA

Dimensioner	12, 15, 18, 22, 28, 35 och 42 mm
Max arbetstryck	1,6 MPa
Max arbetstemperatur	120 °C

UTFÖRANDE

Kundspecifik tillverkning av rörkonstruktioner med uppkragad T-anslutning, vilket innebär att antalet lödningar kan minskas. I det anslutande röret klipps en radie för att inte störa flödet vid avsticket (Notchning).



KONSTRUKTIONSPRINCIPER FÖR KOPPARRÖR

Uppkragningsdimension Invändig (B)	6	8	10	12	15	18	22	28	35	42
ØRördimension (A)	12	0,8	1,0	1,0	1,0					
	15	0,8	1,0	1,0	1,0	1,2				
	18	0,8	1,0	1,0	1,0	1,2	1,2			
	22	0,8	1,0	1,2	1,2	1,5	1,5	1,5		
	28	0,8	1,0	1,2	1,2	1,5	1,5	2,0	1,5	
	35	0,8	1,0	1,2	1,2	1,5	1,5	2,0	2,0	1,5
	42	0,8	1,0	1,2	1,2	1,5	1,5	2,0	2,0	2,0
		Godstjocklek (mm)								

Uppkragning – Rostfria stålrör

Kundspecifik tillverkning av rörkonstruktioner med uppkragad T-anslutning.

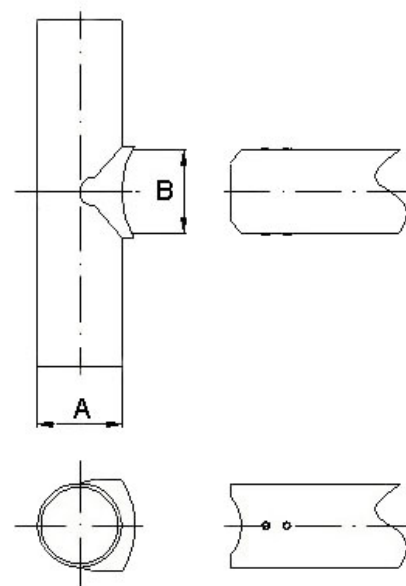


TEKNISK DATA

Dimensioner	12, 15, 18, 22, 28, 35 och 42 mm
Max arbetstryck	1,6 MPa
Max arbetstemperatur	120°C

UTFÖRANDE

Kundspecifik tillverkning av rörkonstruktioner med uppkragad T-anslutning, vilket innebär att antalet svetsmoment kan minskas. Genom planing av rör kan orbital- och stumsvets utföras.



KONSTRUKTIONSPRINCIPER FÖR STÅLRÖR

Uppkragningsdimension Invändig Ø (B)	10	12	15	18	22	28	35	42	
ØRördimension (A)	12	1,0	1,0						
	15	1,0	1,0	1,0					
	18	1,0	1,2	1,2	1,0				
	22	1,0	1,2	1,2	1,2	1,2			
	28	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0		
	35	1,0	1,0	1,0	1,0	1,4	1,2	1,2	
	42	1,0	1,2	1,2	1,2	1,4	1,4	1,4	1,2
		Godstjocklek (mm)							

Flänskragning

Kundspezifisk tillverkning av rörkonstruktioner i koppar- och rostfria stålrör med flänskragning.



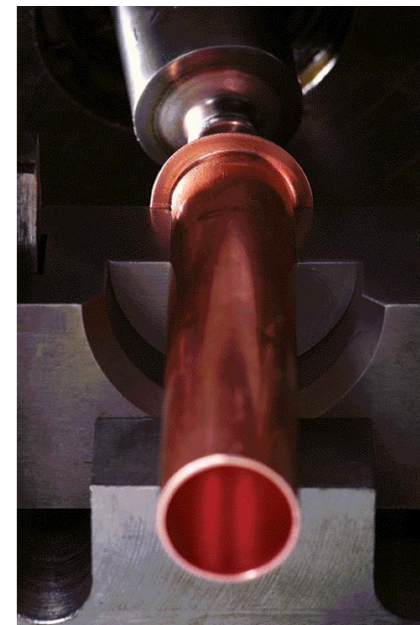
TEKNISK DATA

Dimensioner	Enligt tabellerna nedan
Max arbetstryck	1,6 MPa
Max arbetstemperatur	120 °C

KONSTRUKTIONSPRINCIPER

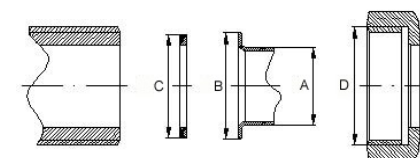
*Armerad packning krävs

Skiss 1, Flänsförband



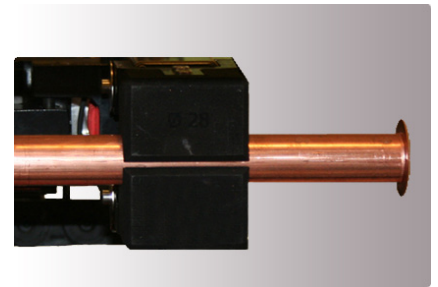
A= Rör-dim. mm	B= Fläns-krage mm	C= Packning mm	D= Mutter- Dim. mm
12x1	18	19x13x2	G15
15x1	18	19x13x2	G15
15x1	24	24x17x2	G20
18x1	24	24x17x2	G20
18x1	28	30x21x2	G25
22x1,5	24	24x17x2*	G20
22x1,5	30	30x21x2	G25
22x1	30	30x21x2	G25
22x1	33	38x27x2	G32
22x1,5	35	38x30x2	G32
28x1	38	38x30x2	G32
28x1	40	44x32x2	G40
28x1,5	30	30x24x2 *	G25
28x1,2	38	38x27x2	G32
28x1,5	38	38x27x2	G32
28x1,2	43	44x32x2	G40
28x1,5	43	44x32x2	G40
35x1	43,5	44x32x2	G40
35x1,5	43	44x32x2	G40
35x2	39	39x30x2 *	G32
35x2	43	44x32x2	G40
42x1,5	55	55x42x2	G50
42x2	45	45x38x2 *	G40
42x2	55	55x42x2	G50

Skiss 1. Flänsförband

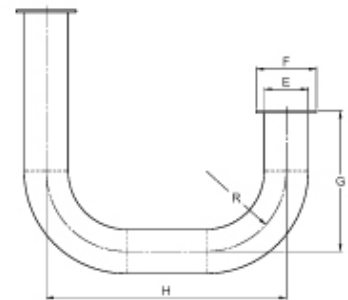


Skiss 2, Min. mått

E= Rör-dim. mm	F= Fläns-dim mm	G= Min Skänkel-längd	R= Radie
Ø12	1/2"	48	21,6
Ø12	3/4"	62	21,6
Ø15	1/2"	50	22,5
Ø15	3/4"	71	30
Ø18	3/4"	53	27
Ø18	1"	53	27
Ø22	3/4"	56	33
Ø22	3/4"	63	40
Ø22	1"	56	33
Ø22	1"	63	40
Ø22	1 1/4"	56	33
Ø22	1 1/4"	63	40
Ø28	1"	96	55
Ø28	1 1/4"	96	55
Ø28	1 1/2"	96	55
Ø35	1 1/2"	93	52,5

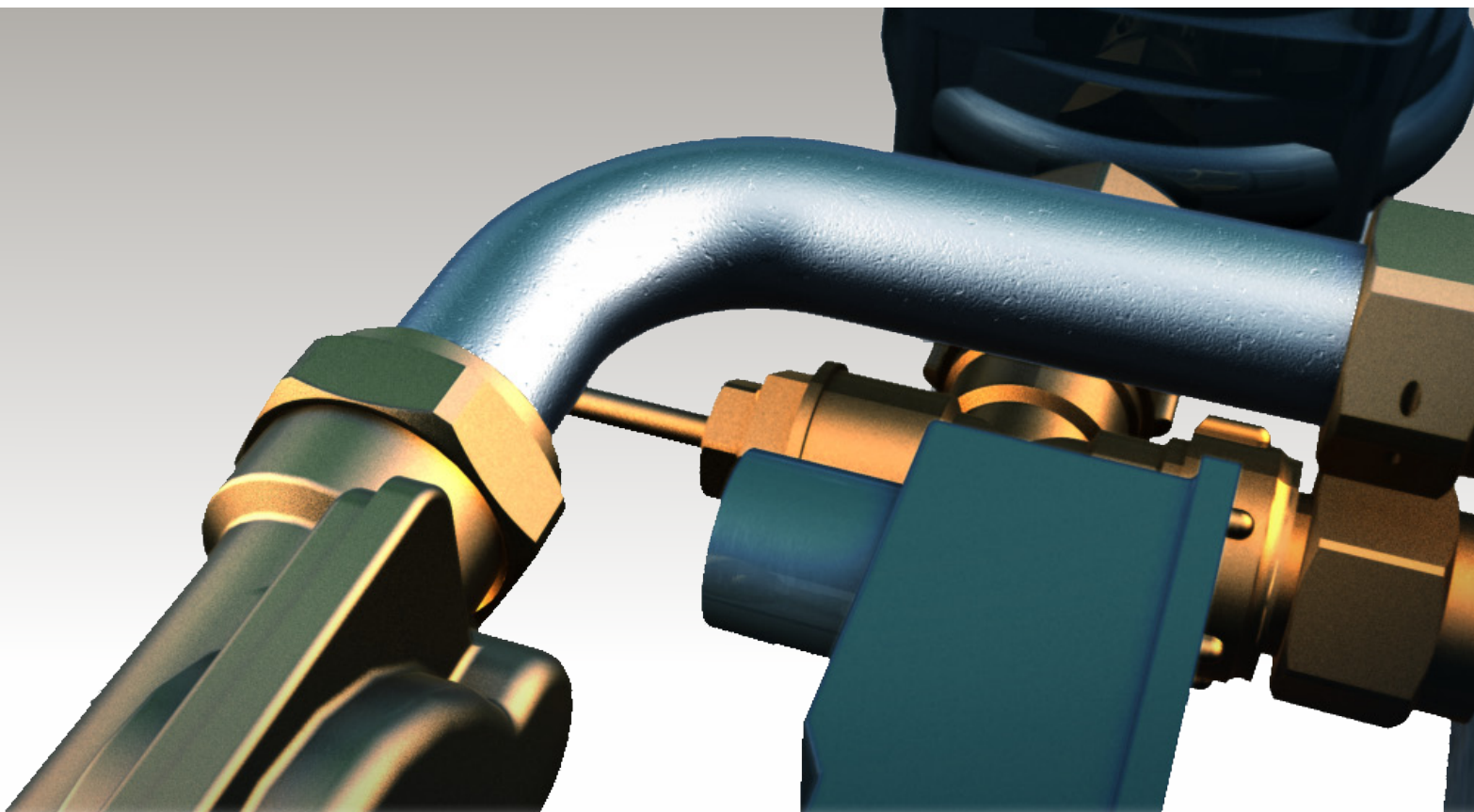


Skiss 2. Min. mått



Er OEM-partner

Vi är marknadsledande tillverkare av ventiler, komponenter och prefabricerade enheter för den europeiska OEM-marknaden. Vi kombinerar ett brett sortiment, ett stort tekniskt kunnande och en hög grad av kundanpassning.



Garnisonsgatan 49 • SE-254 66 Helsingborg • Sverige
Tel: +46 (0)42-16 92 00 • Fax: +46 (0)42-16 92 20
info@lkarmatur.se • www.lkarmatur.se



LK Armatur